

Codice identificativo del prodotto riportato anche in etichetta CE

Nome commerciale

Codice identificativo DoP riportato anche in etichetta CE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE - DoP -

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo (1):	DIMA 9/20 Codice 15 DoP n°1/2010/D820/C
Usi previsti (2):	- Aggregati per calcestruzzo - Aggregati per miscele legate e non legate con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade
Fabbricante (3):	Di.Ma S.r.l. Sede legale: Via Dugali sera, snc - 25018 Montichiari (Bs) Sede operativa: Via per Carpenedolo, 16/A - 25012 Calvisano (Bs)
Sistemi di VVCP (5):	2+
Norma armonizzata (6a):	UNI EN 12620 - UNI EN 13242
Organismi notificati (6a):	Q-AID Assessment & Certification Srl Via Vittor Pisani, 8 - 20124 Milano
Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica (8):	---

Possibile utilizzo dell'aggregato previsto dalle norme alle quali il prodotto è conforme

Sistema di attestazione CE. Il sistema 2+ prevede l'intervento di un organismo notificato che effettua verifiche di sorveglianza sul controllo di produzione in fabbrica

Organismo esterno notificato che rilascia la marcatura CE

Prestazioni dichiarate, riportate in etichetta CE

Prestazioni dichiarate (7):		SPECIFICA ARMONIZZATA	
Caratteristica	Categoria	EN 12620	EN 13242
Forma dei granuli	F ₂	FI ₁₅ - SI ₁₅	FI ₂₀ - SI ₂₀
Dimensione dei granuli	d/D	8/20	8/20
	cat.	G ₂ 90/15	G ₂ 85/15
		G ₂ 15	GT ₂ 25/15
Massa volumica dei granuli	M _{g/m³}	3,53	3,53
Pulizia			
Contenuto in conchiglie	SC	NPD	NPD
Qualità dei fini	%MB,SE	NPD	NPD
Contenuto in fini	f	f ₁	f ₁
Affinità ai leganti bituminosi	Dichiarato	NPD	NPD
Resistenza alla frammentazione	L ₄	LA ₂₀	LA ₂₀
Percentuale di particelle frantumate	C	NPD	C _{0/2}
Resistenza alla levigabilità	FSV, VL	VL ₅₀	NPD
Resistenza all'abrasione	AAV, A ₂₀	AAV ₂₀	NPD
Resistenza all'usura	M ₁₀₀	M _{100,10}	M _{100,15}
Abrasione da pneumatici scolpiti	cat.	NPD	NPD
Resistenza allo shock termico	Dichiarato	NPD	NPD
Composizione/contenuto			
Composizione aggregato cicciato	R ₉₀ , X	NPD	NPD
Cloruri	% C	< 0,1	NPD
Solfati solubili in acido	AS	AS ₁	AS ₁
Solfati idrosolubili di aggregati cicciati	SS	NPD	NPD
Zolfo totale	%S	< 0,1	S ₂
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della miscela legata	Dichiarato	assenti	assenti
Influenza dell'aggregato cicciato sul tempo di inizio presa del cemento	passo / non passo	NPD	NPD
Contenuto di carbonato	% CO ₂	assente	NPD
Stabilità di volume			
Ritiro per essiccamento	% W ₅	NPD	NPD
Disintegrazione del siliceo di calcio della scoria d'altoforno essiccata all'aria	Dichiarato	assente	assente
Disintegrazione ferrosa della scoria d'altoforno essiccata all'aria	Dichiarato	assente	assente
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno essiccata all'aria	Dichiarato	NPD	NPD
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio	V	V _{1,5}	V _{1,5}
Assorbimento di acqua	W ₄ %	1,40	WA _{0,2}
Emissione di radioattività	Dichiarato	assente	assente
Rilascio di metalli pesanti	Dichiarato	nei limiti	nei limiti
Rilascio di carbonio/idrocarburi poliaromatici	Dichiarato	nei limiti	nei limiti
Rilascio di altre sostanze pericolose	Dichiarato	nei limiti	nei limiti
Durabilità al gelo/disgelo	F, M5	F ₁	F ₁
Durabilità alla reattività alcali-silice	Dichiarato	NR	NPD

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n° 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Paolo Ottonelli, Legale Rappresentante

Calvisano (Bs), 05/02/2020